

ADVA[®] CAST 600

고농도의 물 감소 혼화제 ASTM C494 유형 A와 F 및 ASTM C1017 유형 I

제품 설명

ADVA[®] Cast 600은 기존의 자체 강화 콘크리트의 생산을 위해 고안된 폴리카르복실레이트 기반 고범위 감수제입니다. ADVA Cast 600은 편재 없이 탁월한 가공성과 함께 슬럼프 수명을 연장하도록 설계되었습니다.

ADVA Cast 600은 약 8.9 lbs/gal (1.1 kg/L)의 무게로 사용할 수 있는 액체로 제공됩니다. ADVA Cast 600은 의도적으로 첨가된 염화물을 포함하지 않습니다.

용도

ADVA[®] Cast 600은 초기 고 압축 강도를 유지하면서 장기간에 걸쳐 콘크리트에 향상된 작업성을 부여하기 위해 제형화된 식물 첨가 고성능 유동화제입니다. ADVA Cast 600은 프리캐스트/프리스트레스 적용에서 자체 통합 콘크리트 (SCC)의 생산에 사용될 수 있으며 기존의 콘크리트 생산에도 사용할 수 있습니다.

ADVA Cast 600은 장기간에 걸쳐 높은 수준의 작업성을 유지하면서 재료 변동성에 대한 콘크리트 안정성과 개선된 내성이 요구되는 매우 낮은 물/시멘트 비를 갖는 적용 분야에서 콘크리트를 생산하는 데 사용될 수 있습니다.

첨가율

ADVA Cast 600은 액체 혼화제를 쉽게 분배할 수 있습니다. 투입량 비율은 다양한 범위의 콘크리트 성능 요건을 충족하도록 조정할 수 있습니다. ADVA Cast 600의 첨가율은 적용 유형에 따라 2 ~ 10 fl oz / 100 lbs (130 ~ 650 mL / 100 kg)에서부터 다양하지만 일반적으로 3 ~ 6 fl oz / 100 lbs (200 ~ 390 mL / 100 kg) 시멘트 범위입니다. 조건이 권장되는 첨가율 이상을 사용해야 하는 경우 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

혼합 비율, 시멘트 함량, 골재의 그라데이션 및 주위 조건은 ADVA Cast 600 투입량 요구 사항에 영향을 미칩니다. 재료 또는 조건에서 권장 첨가율 이상을 사용해야 하는 경우 또는 자체 통합 콘크리트용 혼합 설계를 개발할 때 자세한 정보 및 지원을 받으려면 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

제품 장점

- 탁월한 수분 및 공기 조절
- 1 시간까지 슬럼프 유지 시간 연장
- 신속한 배치를 위해 점도가 낮은 콘크리트 응집력 향상
- 캐스트 표면의 우수한 마감
- 우수한 조기 및 후기 압축 강도

기타 혼화제 및 배치 시퀀싱과의 호환성

ADVA Cast 600 is compatible with most GCP admixtures as long as they are added separately to the concrete mix. However, ADVA products are not recommended for use in concrete containing naphthalene based admixtures including Daracem[®] 19 and Daracem 100 and melamine based admixtures including Daracem 65. In general, it is recommended that ADVA Cast 600 be added to the concrete mix near the end of the batch sequence for optimum performance. Different sequencing may be used if local testing shows better performance. Please see GCP Technical Bulletin TB-0110, *Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations* for further recommendations.



콘크리트 믹스의 예비 테스트는 다른 혼합물과의 적합성을 보장하고 배치 비율, 배치 순서 및 콘크리트 성능의 추가 시간을 최적화하기 위해 사용 전에 조건과 재료가 변경될 때 수행해야 합니다. 공기 동반을 필요로 하는 콘크리트의 경우 동결 용해 저항에 적합한 공기 공극 매개 변수를 제공하기 위해 ASTM C260 공기 동반제 (Daravair[®], Darex[®] 또는 Airalon[®] 3000 제품 라인 등)의 사용이 권장됩니다. 안내 사항은 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

포장 및 취급

ADVA Cast 600은 계량 트럭, 토트 및 드럼으로 대량 공급할 수 있습니다. ADVA Cast 600은 약 0° C (32 ° F)에서 동결되지만 해동 및 기계적 교반을 통해 모든 기능을 회복합니다.

디스펜스 장비

정확하고 자동적인 디스펜스 장비의 완벽한 라인을 이용할 수 있습니다.

gcpat.kr | 한국 고객 서비스 : 82 32 820 0800

이 문서는 아래 명시된 마지막 업데이트 날짜의 현재 문서이며 한국에서만 사용 가능합니다. 사용시 최신 제품 정보를 제공하려면 항상 아래 URL에서 현재 사용 가능한 정보를 참조하는 것이 중요합니다. Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings 및 세부 권장 사항 및 기타 관련 문서와 같은 추가 문헌도 www.gcpat.kr에서 이용할 수 있습니다. 다른 웹 사이트에있는 정보는 해당 지역의 상태에 맞지 않거나 적용되지 않을 수 있으며 해당 콘텐츠에 대한 책임을 지지 않습니다. 갈등이 있거나 더 많은 정보가 필요하면 GCP 고객 서비스에 문의하십시오.

Last Updated: 2021-02-05

gcpat.kr/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast-600