ADVA ® CAST 585

고범위의 물 감소 혼화제 ASTM C494 타입 A 및 F

제품 설명

ADVA ®Cast 585 혼화제는 기존 콘크리트에서 SelfConsolidating Concrete에 이르기까지 광범위한 콘크리트 믹스를 생산할 수 있도록 고효율의 저 첨가율 폴리 카르복실레이트 기반의 고범위 감수제입니다. 이는 콘크리트에 편재없이 극한의 작업성을 부여하기 위해 설계되었습니다.

이 제품은 약 9.0 lbs/gal (1.1 kg / L)의 무게로 즉시 사용할 수있는 액체로 제공됩니다. ADVA ®Cast 585 고범위 감수제에는 의도적으로 첨가되는 염화물이 포함되어 있지 않습니다.

용도

ADVA ®Cast 585 고범위 감수제는 콘크리트에 향상된 작업성을 부여하고 프리캐스트 산업에서 요구하는 높은 초기 압축 강도를 얻기 위해 고안되었습니다. 프리캐스트/프리스트레스 응용 분야에서 자기 통합 콘크리트 (Self-Consolidating Concrete : SCC) 생산에 사용될 수 있으며 기존의 콘크리트 생산에도 사용될 수 있습니다.

ADVA ®Cast 585 고범위 감수제는 콘크리트 안정성 및 콘크리트 재료 변동성에 대한 내성 향상이 필요한 저수 시멘트 비례 응용 분야에 사용할 수 있습니다.

이 제품은 정상 수준의 작업성을 유지하면서도 매우 낮은 물/시멘트 비율로 콘크리트를 생산하는 데 사용될 수도 있습니다

제품 장점

- 뛰어난 첨가 효율, 수분 조절 및 공기 조절
- 우수한 공기 동반 제어
- 우수한 동반 공기 품질
- 신속한 배치를 위해 점도가 낮은 콘크리트 응집력 향상
- 캐스트 표면의 우수한 마감
- 향상된 강도 개발

첨가 율

ADVA ®Cast 585 고범위 감수제는 액체 혼화제를 쉽게 분배할 수 있습니다. 참가량 비율은 다양한 범위의 콘크리트 성능 요건을 충족하도록 조정할 수 있습니다. 제품의 첨가 속도는 일반적으로 적용 유형에 따라 2 ~ 12 fl oz / 100 lbs (130 ~ 780 mL / 100 kg)에서부터 다양하며,특별한 경우 최대 20 fl oz / 100 lbs (1300 mL / 100 kg)의 시멘트 재료로서 사용되었습니다. 그러나 용량은 일반적으로 3 ~ 6 fl oz / 100 lbs (200 ~ 390 mL / 100 kg)의 시멘트질 재료의 범위를 갖습니다. 조건에 권장되는 첨가 속도 이상을 사용해야 하는 경우 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

혼합 비율, 시멘트 함량, 골재의 그라데이션 및 주위 조건은 제품의 첨가 요구 사항에 영향을 미칩니다. 재료 또는 조건에서 권장 첨가량 이상을 사용해야 하는 경우 또는 자체 결합 콘크리트의 혼합 설계를 개발할 때 GCP Applied Technologies 담당자에게 자세한 정보 및 지원을 요청하십시오.

기타 혼화제 및 배치 시퀀싱과의 호환성

ADVA ®Cast 585 high-range water reducer is compatible with most GCP admixtures as long as they are added separately to the concrete mix. However, ADVA products are not recommended for use in concrete containing naphthalene-based admixtures including DARACEM ®19 and Daracem 100. In general, it is recommended that ADVA ®Cast 585 high-range water reducer be added to the concrete mix near the end of the batch sequence for optimum performance. Different sequencing may be used if local testing shows better performance. Please see GCP Technical Bulletin TB-0110, *Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations* for further recommendations.

콘크리트 믹스의 예비 테스트는 다른 혼합물과의 적합성을 보장하고 배치 비율, 배치 순서 및 콘크리트 성능의 추가 시간을 최적화하기 위해 사용 전에 조건과 재료가 변경될 때 수행해야 합니다. 공기 동반을 필요로 하는 콘크리트의 경우, 동결 융해 저항을 위한 적절한 공기 간극 매개 변수를 제공하기 위해 ASTM C260 공기 동반제 (DARAVAIR ®또는 DAREX ®제품 라인 등)의 사용이 권장됩니다. 안내는 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

포장 및 취급

ADVA ®Cast 585는 계량 트럭, 토우 및 드럼으로 대량 공급할 수 있습니다. 제품은 약 0° C (32° F)에서 정지되지만 해동 및 기계적 교반을 통해 완전한 기능으로 복귀합니다.

디스펜스 장비

정확하고 자동적인 디스펜스 장비의 완벽한 라인을 이용할 수 있습니다.

이 문서는 아래 명시된 마지막 업데이트 날짜의 현재 문서이며 한국에서만 사용 가능합니다. 사용시 최신 제품 정보를 제공하려면 항상 아래 URL에서 현재 사용 가능한 정보를 참조하는 것이 중요합니다. Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings 및 세부 권장 사항 및 기타 관련 문서와 같은 추가 문헌도 www.gcpat.kr에서 이용할 수 있습니다. 다른 웹 사이트에있는 정보는 해당 지역의 상태에 맞지 않거나 적용되지 않을 수 있으며 해당 콘텐츠에 대한 책임을지지 않습니다. 갈등이 있거나 더 많은 정보가 필요하면 GCP 고객 서비스에 문의하십시오.

Last Updated: 2023-07-07
gcpat.kr/solutions/products/adva-cast-585