

ADVA[®] CAST 575

고농도의 물 감소 혼화제 ASTM C494 유형 A와 F 및 ASTM C1017 유형 I

제품 설명

ADVA[®]Cast 575는 고효율의 저 첨가율 폴리카르복실레이트 기반의 고 범위 감수제로, 기존의 콘크리트에서 SCC (자체 통합 콘크리트(Self-Consolidating Concrete))에 이르기까지 광범위한 콘크리트 믹스를 생산하도록 설계되었습니다. 이는 콘크리트에 편재 없이 극한의 작업성을 부여하기 위해 설계되었습니다.

ADVA Cast 575는 약 8.9 lbs/gal (1.1 kg / L)의 즉시 사용할 수 있는 액체로 제공됩니다. ADVA Cast 575에는 의도적으로 첨가된 염화물이 포함되어 있지 않습니다.

용도

ADVA[®]Cast 575는 콘크리트에 향상된 작업성을 부여하고 프리캐스트 산업에서 요구하는 높은 초기 압축 강도를 얻기 위해 고안된 식물 첨가 고성능 유동화제입니다. ADVA Cast 575는 프리캐스트/프리스트레스 어플리케이션에서 자체 통합 콘크리트의 생산에 사용될 수 있으며 기존 콘크리트 생산에 사용될 수도 있습니다.

ADVA Cast 575는 콘크리트 안정성 및 콘크리트 재료 변동성에 대한 개선된 내성이 요구되는 낮은 물 - 시멘트 비율 적용에 사용될 수 있습니다.

ADVA Cast 575는 정상적인 수준의 작업성을 유지하면서 매우 낮은 물/시멘트 비율로 콘크리트를 생산하는 데 사용될 수 있습니다.

첨가율

ADVA Cast 575는 액체 혼화제를 쉽게 분배할 수 있습니다. 투입량 비율은 다양한 범위의 콘크리트 성능 요건을 충족하도록 조정할 수 있습니다. ADVA Cast 575의 첨가율은 적용 유형에 따라 2 ~ 10 fl oz / 100 lbs (130 ~ 650 mL / 100 kg)에서부터 다양하지만 일반적으로 3 ~ 6 fl oz / 100 lbs (200 ~ 390 mL / 100 kg) 시멘트 범위입니다.

조건이 권장되는 첨가 속도 이상을 사용해야 하는 경우 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

혼합 비율, 시멘트 함량, 골재의 그라데이션 및 주위 조건은 ADVA Cast 600 투입량 요구 사항에 영향을 미칩니다. 재료 또는 조건에서 권장 첨가율 이상을 사용해야 하는 경우 또는 자기 통합 콘크리트의 혼합 설계를 개발할 때 GCP Applied Technologies 담당자에게 자세한 정보 및 지원을 요청하십시오.

제품 장점

- 뛰어난 첨가 효율, 수분 조절 및 공기 조절
- 우수한 공기 동반 제어
- 신속한 배치를 위해 점도가 낮은 콘크리트 응집력 향상
- 캐스트 표면의 우수한 마감
- 향상된 강도 개발

기타 혼화제 및 배치 시퀀싱과의 호환성

ADVA Cast 575는 콘크리트 믹스에 별도로 첨가되는 한 대부분의 GCP 혼화제와 호환됩니다. 그러나 ADVA 제품은 DARACEM®19와 Daracem 100을 포함한 나프탈렌 계 혼화제와 Daracem 65를 포함한 멜라민 계 혼화제를 포함한 콘크리트에 사용하는 것은 권장하지 않습니다. 일반적으로 ADVA Cast 575는 최적의 성능을 위해 일괄 처리 시퀀스 마지막 부분의 콘크리트 믹스에 추가하는 것이 좋습니다. 로컬 테스트가 더 나은 성능을 보이는 경우 다른 시퀀싱을 사용할 수 있습니다. GCP 기술 회보를 참조하십시오.



TB-0110, *Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations* for further recommendations.

콘크리트 믹스의 예비 테스트는 다른 혼합물과의 적합성을 보장하고 배치 비율, 배치 순서 및 콘크리트 성능의 추가 시간을 최적화하기 위해 사용 전에 조건과 재료가 변경될 때 수행해야 합니다. 공기 동반을 필요로 하는 콘크리트의 경우, 동결 용해 저항을 위한 적절한 공기 간극 매개 변수를 제공하기 위해 ASTM C260 공기 동반제 (DARAVAIR® 또는 DAREX® 제품 라인 등)의 사용이 권장됩니다. 안내는 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

포장 및 취급

ADVA Cast 575는 밝은 파란색 액체로 대량으로 제공되며 계량 트럭, 토트 및 드럼으로 배달됩니다. ADVA Cast 575는 약 0°C (32°F)에서 동결되지만 해동 및 기계적 교반을 통해 완전한 기능으로 복귀합니다.

디스펜스 장비

정확하고 자동적인 디스펜스 장비의 완벽한 라인을 이용할 수 있습니다.

ADVA 575 ASTM C494 유형 F 고범위 감수제 테스트 데이터

	미국 단위 - 통제	US 단위 - ADVA 캐스트 575
시멘트 (pcy) (kg / m³)	517	517

거친 골재 (pcy) (kg / m ³)	1944	1944
미세 골재 (pcy) (kg / m ³)	1144	1214
물 (pcy) (kg / m ³)	248	211
w/cm	0.48	0.41
슬럼프 (인치) (mm)	3.5	3.25
플라스틱 공기 (%)	5.4	5.5
압축 강도		
1일 (psi) (MPa)	1460	2050
7일 (psi) (MPa)	4380	6040
28일 (psi) (MPa)	5570	7270
초기 설정 시간 (시 : 분)	4:56	3:57
길이 변경 28일 (%)	-0.027	-0.029
동결 응해 저항 (RDME %)	88	91
	미터 - 제어	미터 - ADVA 틀 575
시멘트 (pcy) (kg / m ³)	307	307
거친 골재 (pcy) (kg / m ³)	1153	1153
미세 골재 (pcy) (kg / m ³)	679	720
물 (pcy) (kg / m ³)	147	125
w/cm	0.48	0.41
슬럼프 (인치) (mm)	89	83

플라스틱 공기 (%)	5.4	5.5
압축 강도		
1일 (psi) (MPa)	10.1	14.1
7일 (psi) (MPa)	30.2	41.6
28일 (psi) (MPa)	38.4	50.1
초기 설정 시간 (시 : 분)	4:56	3:57
길이 변경 28일 (%)	-0.027	-0.029
동결 응해 저항 (RDME %)	88	91

gcpat.kr | 한국 고객 서비스 : 82 32 820 0800

이 문서는 아래 명시된 마지막 업데이트 날짜의 현재 문서이며 한국에서만 사용 가능합니다. 사용시 최신 제품 정보를 제공하려면 항상 아래 URL에서 현재 사용 가능한 정보를 참조하는 것이 중요합니다. Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings 및 세부 권장 사항 및 기타 관련 문서와 같은 추가 문헌도 www.gcpat.kr에서 이용할 수 있습니다. 다른 웹 사이트에있는 정보는 해당 지역의 상태에 맞지 않거나 적용되지 않을 수 있으며 해당 콘텐츠에 대한 책임을 지지 않습니다. 갈등이 있거나 더 많은 정보가 필요하면 GCP 고객 서비스에 문의하십시오.

Last Updated: 2022-09-05

gcpat.kr/solutions/products/adva-cast-575