

# ADVA<sup>®</sup> CAST 535

고농도의 물 감소 혼화제 ASTM C494 유형 A와 F 및 ASTM C1017 유형 I

## 제품 설명

ADVA<sup>®</sup>Cast 535 혼화제는 고효율의 폴리카르복실레이트 기반의 고농도 감수제로, 기존 콘크리트에서부터 SCC (Self-Consolidating Concrete)에 이르기까지 광범위한 콘크리트 믹스를 생산하도록 설계되었습니다. 이는 콘크리트에 편재 없이 극한의 작업성을 부여하기 위해 설계되었습니다.

ADVA<sup>®</sup>Cast 535는 약 8.5 lbs/gal (1.0 kg / L)의 즉시 사용할 수 있는 액체로 제공되며 ADVA<sup>®</sup>Cast 535에는 의도적으로 첨가되는 염화물이 포함되어 있지 않습니다.

## 용도

ADVA<sup>®</sup>Cast 535 고범위 감수제는 콘크리트에 향상된 작업성을 부여하고 프리캐스트 산업에서 요구하는 높은 초기 압축 강도를 얻기 위해 고안되었습니다. 프리캐스트 / 프리스트레스 응용 분야에서 자기 통합 콘크리트 (Self-Consolidating Concrete : SCC) 생산에 사용될 수 있으며 기존의 콘크리트 생산에 사용될 수 있습니다.

ADVA Cast 535 고범위 감수제는 콘크리트 안정성 및 콘크리트 재료 변동성에 대한 내성 향상이 필요한 저수 시멘트 비례 응용 분야에 사용할 수 있습니다.

이 제품은 정상 수준의 작업성을 유지하면서 수분 함유율이 매우 낮은 콘크리트를 생산하는 데 사용될 수 있습니다.

## 첨가율

ADVA Cast 535 고범위 감수제는 액체 혼화제를 쉽게 분배할 수 있습니다. 첨가량 비율은 다양한 범위의 콘크리트 성능 요건을 충족하도록 조정할 수 있습니다. 첨가량은 적용 유형에 따라 6 ~ 30 fl oz / 100 lbs (400 ~ 2000 mL / 100 kg)에 서부터 다양하지만 일반적으로 시멘트 9 ~ 18 fl oz / 100 lbs (600 ~ 1200 mL / 100 kg)의 범위입니다.

조건이 권장되는 첨가 속도 이상을 사용해야 하는 경우 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

혼합 비율, 시멘트 함량, 골재의 그라데이션 및 주위 조건은 ADVA Cast 600 용량 요구 사항에 영향을 미칩니다. 재료 또는 조건에서 권장 첨가율 이상을 사용해야 하는 경우 또는 자기 통합 콘크리트의 혼합 설계를 개발할 때 GCP Applied Technologies 담당자에게 자세한 정보 및 지원을 요청하십시오.

## 제품 장점

- 뛰어난 용량 효율 및 수분 조절
- 우수한 동반 공기 품질
- 신속한 배치를 위해 점도가 낮은 콘크리트 응집력 향상
- 캐스트 표면의 우수한 마감
- 향상된 강도 개발

## 기타 혼화제 및 배치 시퀀싱과의 호환성

ADVA® Cast 535 high-range water reducer is compatible with most GCP admixtures as long as they are added separately to the concrete mix. However, it is not recommended for use in concrete containing naphthalene-based admixtures including Daracem® 19 and Daracem 100. In general, it is recommended that the product be added to the concrete mix near the end of the batch sequence for optimum performance. Different sequencing may be used if local testing shows better performance. Please see GCP Technical Bulletin TB-0110, *Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations* for further recommendations.



콘크리트 믹스의 예비 테스트는 다른 혼합물과의 적합성을 보장하고 배치 비율, 배치 순서 및 콘크리트 성능의 추가 시간을 최적화하기 위해 사용 전에 조건과 재료가 변경될 때 수행해야 합니다. 공기 동반을 필요로 하는 콘크리트의 경우, 동결 용해 저항을 위한 적절한 공기 간극 매개 변수를 제공하기 위해 ASTM C260 공기 동반제 (Daravair® 또는 Darex® 제품 라인 등)의 사용이 권장됩니다. 안내는 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

## 포장 및 취급

ADVA Cast 535 고범위 감수제는 계량 트럭, 토우 및 드럼으로 대량 공급할 수 있습니다. 이는 대략 32° F (0° C)에서 얼지 만 해동 및 철저한 기계적 교반 후에 모든 기능을 회복합니다.

## 디스펜스 장비

정확하고 자동적인 디스펜스 장비의 완벽한 라인을 이용할 수 있습니다.

**gcpat.kr | 한국 고객 서비스 : 82 32 820 0800**

이 문서는 아래 명시된 마지막 업데이트 날짜의 현재 문서이며 한국에서만 사용 가능합니다. 사용시 최신 제품 정보를 제공하려면 항상 아래 URL에서 현재 사용 가능한 정보를 참조하는 것이 중요합니다. Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings 및 세부 권장 사항 및 기타 관련 문서와 같은 추가 문헌도 [www.gcpat.kr](http://www.gcpat.kr)에서 이용할 수 있습니다. 다른 웹 사이트에있는 정보는 해당 지역의 상태에 맞지 않거나 적용되지 않을 수 있으며 해당 콘텐츠에 대한 책임을 지지 않습니다. 갈등이 있거나 더 많은 정보가 필요하면 GCP 고객 서비스에 문의하십시오.

Last Updated: 2021-02-05

[gcpat.kr/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast-535](http://gcpat.kr/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast-535)