

ADVA[®] CAST 530

고농도의 물 감소 혼화제 ASTM C494 유형 A와 F 및 ASTM C1017 유형 I

제품 설명

ADVA[®]Cast 530은 고효율 폴리카르복실레이트 기반의 고성능 유동화제입니다. ADVA Cast 530은 프리캐스트 업계에서 요구하는 높은 초기 압축 강도를 달성하고 콘크리트에 편재 없이 극한의 작업성을 부여하기 위해 고안되었습니다. ADVA Cast 530은 프리캐스트 적용에서 자체 통합 콘크리트 (SCC) 생산에 최적화되어 있습니다. ADVA Cast 530은 Type A, F 및 ASTM C1017 Type I로서 ASTM C494을 준수하도록 제조되었습니다.

ADVA Cast 530은 즉시 사용할 수 있는 갈색 액체로 제공되며, 1 갤런의 무게는 약 8.90 파운드입니다 (1 리터 무게는 약 1.07kg). ADVA Cast 530에는 의도적으로 첨가된 염화물이 포함되어 있지 않습니다.

용도

ADVA[®]Cast 530은 기존 및 자체 통합 콘크리트 응용 분야의 프리캐스트 및 프리스트레스 생산에 사용하는 것이 좋습니다.

ADVA Cast 530의 일반적인 콘크리트 적용 :

- 분리없이 작업성이 극히 높은 콘크리트를 생산할 수 있습니다.
- 정상적인 수준의 작업성을 유지하면서 매우 낮은 물 /시멘트 비율로 콘크리트를 생산하는 데 사용할 수 있습니다.
- 콘크리트가 높은 조기 강도와 높은 수준의 작업성을 달성해야 하는 프리캐스트 및 프리스트레스 응용 분야에 이상적입니다.
- 기포 구멍을 감소시켜 우수한 콘크리트 표면 마감 특성을 제공합니다.

자기 통합 콘크리트 응용 분야 :

ADVA Cast 530으로 생산된 SCC는 기존의 흐르는 콘크리트에 비해 고유한 장점이 있습니다.

- 자체 배치 - SCC는 유동성이 높고 거푸집 공사 내에서 자체 수준으로 자체 고형화되므로 자체 중량으로 형상이 변형되어 진동을 제거할 수 있습니다.
- 편재 없음 - SCC는 유동성이면서도 응집력이 강하며 분리되지 않고 출혈이 현저히 줄어듭니다.
- 방해가 되지 않음 - SCC는 콘크리트의 흐름을 막는 장애물 뒤에 골재가 "막히지"않고 좁은 통로와 혼잡한 보강재를 자유롭게 통과할 수 있습니다.

제품 장점

- 고 유량 콘크리트에 우수한 안정성 부여
- 탁월한 표면 처리

첨가율

ADVA Cast 530은 액체 혼합물을 쉽게 분배할 수 있습니다. 투여량 비율은 다양한 범위의 콘크리트 성능 요건을 충족하도록 조정할 수 있습니다. ADVA Cast 530의 첨가량은 적용 유형에 따라 다를 수 있지만 일반적으로 시멘트의 100-100 kg (3 - 10 fl oz / 100 lbs)입니다. 권장되는 첨가량 이상을 사용해야 하는 조건이 있으면 GCP 담당자에게 문의하십시오. SCC 적용의 경우, 최적의 혼합물 첨가 속도 및 혼합 설계를 결정하기 위해 사전 배치 테스트가 권장됩니다. 최적 첨가율에 영향을 미치는 요소에는 다른 콘크리트 혼합 구성 요소, 골재 계조, 형태 기하 및 보강 구성이 포함됩니다. 자체 - 통합 콘크리트의 믹스 디자인 개발에 대한 도움을 받으려면 현지 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.

기타 혼화제 및 배치 시퀀싱과의 호환성

ADVA Cast 530 is compatible with most GCP admixtures as long as they are added separately to the concrete mix. However, ADVA products are not recommended for use in concrete containing naphthalene-based admixtures including Daracem[®]19 and Daracem 100 and melamine-based admixtures including Daracem 65. In general, it is recommended that ADVA Cast 530 be added to the concrete mix near the end of the batch sequence for optimum performance. Different sequencing may be used if local testing shows better performance. Please see GCP Technical Bulletin TB-0110, *Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations* for further recommendations.

콘크리트 믹스의 예비 테스트는 다른 혼합물과의 적합성을 보장하고 배치 비율, 배치 순서 및 콘크리트 성능의 추가 시간을 최적화하기 위해 사용 전에 조건과 재료가 변경될 때 수행해야 합니다. 공기 동반을 필요로 하는 콘크리트의 경우, 동결 용해 저항을 위한 적절한 공기 간극 매개 변수를 제공하기 위해 ASTM C260 공기 동반제 (Daravair[®] 또는 Darex[®] 제품 라인 등)의 사용이 권장됩니다. 안내는 GCP Applied Technologies 담당자에게 문의하십시오.



포장 및 취급

ADVA Cast 530은 계량 트럭, 토우 및 드럼으로 대량 공급할 수 있습니다. ADVA Cast 530은 약 0 ° C (32 ° F)에서 동결할 수 있지만 해동 및 기계적 교반을 통해 완전한 기능을 회복합니다.

디스펜스 장비

정확하고 자동적인 디스펜스 장비의 완벽한 라인을 이용할 수 있습니다.

gcpat.kr | 한국 고객 서비스 : 82 32 820 0800

이 문서는 아래 명시된 마지막 업데이트 날짜의 현재 문서이며 한국에서만 사용 가능합니다. 사용시 최신 제품 정보를 제공하려면 항상 아래 URL에서 현재 사용 가능한 정보를 참조하는 것이 중요합니다. Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings 및 세부 권장 사항 및 기타 관련 문서와 같은 추가 문헌도 www.gcpat.kr에서 이용할 수 있습니다. 다른 웹 사이트에있는 정보는 해당 지역의 상태에 맞지 않거나 적용되지 않을 수 있으며 해당 콘텐츠에 대한 책임을 지지 않습니다. 갈등이 있거나 더 많은 정보가 필요하면 GCP 고객 서비스에 문의하십시오.

Last Updated: 2021-02-05

gcpat.kr/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast-530